

ADESIVO BICOMPONENTE POLIURETANICO (CPB 001)

1. Descrizione:

Bicomponente poliuretano, caricato, semirigido, a bassa viscosità, completamente esente da solventi. Buone capacità di adesione, resistenza all'acqua ed alle sollecitazioni meccaniche.

2. Impieghi:

Adesivo per materiali di diversa o uguale natura. Indicato per la costruzione di pannelli sandwich in nido d'ape e in materiali espansi quali poliuretano, polistirolo, ecc; le pelli possono essere in metallo, vetro, laminato plastico, legno, vetroresina, alluminio...

3. Utilizzo

3.1. Fornitura

A: Fusto/ fustino metallico

kg 250/ 25

B: Fusto / fustino metallico

kg 250/ 14

Nb – A richiesta si possono fornire confezioni di contenuto diverso.

⇒ I componenti vanno dosati secondo il rapporto stechiometrico indicato.

3.2. Miscelazione

Sino a perfetta omogeneizzazione

3.3. Rapporto di impiego

A : B = 100 : 20 in peso
A : B = 100 : 25 ÷ 27 in volume

3.4. Temperatura d'impiego

+10 / +35°C

A temperature minori ed a valori d'umidità ambiente elevata la polimerizzazione del prodotto non avviene in modo ideale.

3.5. Stoccaggio

In recipienti ermetici ed alla temperatura di 23°C, 6 mesi

Si consiglia di controllare se c'è stata sedimentazione nei contenitori, in caso rimescolare.

Evitare il contatto con l'umidità ed il contatto prolungato con l'aria.

3.6. Pulizia degli attrezzi

Con solvente specifico, ragia minerale, diluente nitro o acetone.

4. Avvertenze

Il supporto deve essere esente da umidità, polvere, grassi e oli.

5. Proprietà

Componente A (CPB 001)

Caratteristiche	Norma	Unità	Valore
Peso specifico a 23 ± 2°C	ASTM D 1475/60	g/ml	1,62 ÷ 1,65
Viscosità a 25 ± 2°C	ASTM D 2393	mPa·s	15.000 ÷ 25.000
Colore	-	-	beige
Aspetto	-	-	pasta fluida

Componente B (CPB 001)

Caratteristiche	Norma	Unità	Valore
Peso specifico a 23 ± 2°C	ASTM D 1475/60	g/ml	1,20 ÷ 1,25
Viscosità a 25 ± 2°C	ASTM D 2393	mPa·s	350 ± 50
Colore	-	-	bruno
Aspetto	-	-	liquido

Miscela dei componenti

Caratteristiche	Norma	Unità	Valore
Tempo di utilizzo a 25 ± 2°C (200 cc A+B)	-	minuti	30 ÷ 35
Tempo aperto a 25 ± 2°C (spessore 1mm)	-	minuti	75 ÷ 95
Tempo di gel a 25 ± 2°C (spessore 1mm)	-	minuti	170 ÷ 200
Temperatura minima di applicazione	-	°C	+10
Primo indurimento a 25°C	-	ore	8 ÷ 10
Indurimento completo a 25 °C	-	giorni	5 ÷ 7
Resa	-	g/mq	150 ÷ 350

Miscela dei componenti: caratteristiche finali dopo l'indurimento

Caratteristiche	Norma	Unità	Valore
Colore	-	-	beige
Densità a 20°C	ASTM D 792	g/ml	1,56 ÷ 1,58
Resistenza al taglio per trazione (alluminio-alluminio)	ASTM D-1002	MPa	5 ÷ 7

6. Igiene

Nella lavorazione delle resine poliuretaniche e relativi indurenti isocianati sono da rispettare nel modo più assoluto tutte le norme igieniche e di sicurezza. Indossare guanti, occhiali di sicurezza ed indumenti idonei. Per lo smaltimento dei rifiuti attenersi alle leggi vigenti.

Non gettare nelle fognature. Per informazioni più dettagliate rimandiamo alla nostra scheda di sicurezza.